

Beschichtung **PTFE**

Merkmale

- ausgezeichnete Antihafteigenschaften
- sehr gutes Gleitverhalten
- hohe Temperaturbeständigkeit

Beschichtungen mit HUTH – PTFE (Polytetrafluorethylen) dienen vor allem zur Vermeidung bzw. Minimierung von Anhaftungen und werden aufgrund ihres geringen Reibungskoeffizienten zur Verbesserung der Gleiteigenschaften eingesetzt.

Eigenschaften

Farbton ¹⁾ :	grau, schwarz, silber, weiß,
Schichtdicke:	15 – 60 µm
Einsatztemperatur ²⁾ :	-40°C bis +260°C
Besonderheiten ³⁾ :	Eignung für den <ul style="list-style-type: none"> - Kontakt mit Lebensmitteln - Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen

Einsatzgebiete (Auswahl)

- Allgemeiner Maschinenbau
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Gummi- und Kunststoffindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Papier- und Textilindustrie
- Verpackungsindustrie

¹⁾ weitere Farben auf Anfrage

²⁾ abhängig von Type

³⁾ Spezifikationen auf Anfrage

Für die Planung und Fertigung von zu beschichtenden Konstruktionen wird die Anwendung der Richtlinien nach DIN EN 14879-1 empfohlen.

Eigenschaften	PTFE ⁴⁾	1010	1642	5838	5840	5877	8514	8700	G3 Resist	K1
Farbton	grau, schwarz ¹⁾	schwarz	schwarz	braun, silber	schwarz- metallisch	schwarz	weiß	anthrazit	sw-metallisch, champagner	schwarz ¹⁾
Schichtdicke (empfohlen)	30 µm	15 µm	30 µm	30 µm	30 µm	30 µm	20 µm	30 µm	35 µm	20 µm
Schichtdicke max.	50 mm	40 µm	60 µm	60 µm	50 µm	50 µm	45 µm	35 µm	50 µm	45 µm
Einsatztemperatur max. ²⁾	285°C	150°C	250°C	250°C	260°C	250°C	220°C	250°C	250°C	140°C
Prozesstemperatur	250°C	100-180°C	360°C	360°C	380°C	380°C	240°C	420°C	400°C	200°C
Antihafteigenschaft	sehr gut	gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	ausgezeichnet	sehr gut	ausgezeichnet	ausgezeichnet	gut
Gleiteigenschaft	ausgezeichnet	sehr gut	ausgezeichnet	ausgezeichnet	ausgezeichnet	ausgezeichnet	gut	ausgezeichnet	ausgezeichnet	ausgezeichnet
Abriebeverhalten	sehr gut	mittel	gut	gut	sehr gut	gut	gut	sehr gut	ausgezeichnet	sehr gut
Anwendung im										
- Lebensmittelbereich ³⁾				x		x	x	x	x	x
- technischen Bereich	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
- explosionsgefährdeten Bereich ³⁾	x	x	x	x						
Substrat										
- Aluminium	x		x	x	x	x	x	x	x	x
- unlegierter/legierter Stahl	x		x	x	x	x	x	x	x	x
- Buntmetall	x		x	x	x	x	x	x	x	x
- Kunststoff		x								
Kombinationsmöglichkeiten mit										
- Hartcoating	x		x	x	x	x	x	x	x	x
- thermisch gespritzter Grundschrift	x		x	x	x	x	x	x	x	x
- Hartchrom	x		x	x	x	x	x	x	x	x

¹⁾ weitere Farben auf Anfrage

²⁾ abhängig von Type

³⁾ Spezifikationen auf Anfrage

⁴⁾ weitere Varianten auf Anfrage