

## Beschichtung – PFA schwarz transparent

PFA (Perfluoralkoxy) gibt es als Beschichtungswerkstoff sowohl in flüssiger als auch in Pulverform. Allen Typen ist eine hervorragende Antihafteigenschaft sowie höchste Temperaturbeständigkeit (bis 260°C) eigen. Das Beschichtungssystem besteht aus einem Primer und einer oder mehreren Zwischen- bzw. Deckschichten, die bei 400°C aufgetragen werden. Die Deckschichten sind nicht pigmentiert, das Verfahren ist daher besonders für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie vorteilhaft.

- Typische Merkmale:**
- Ausgezeichnete Antihafteigenschaften
  - Hohe Temperaturbeständigkeit
  - Exzellente Chemikalien- und Korrosionsbeständigkeit

- Einsatzgebiete:**
- Lebensmittel- und Süßwarenindustrie: Walzen, Backformen, Trichter, Schnecken, Teile, die mit Zucker in Berührung kommen.
  - Verpackungsmaschinen: Stempel, Heizplatten, Führungsschienen, Siegelrahmen
  - Textilindustrie: Walzen, Färbereiwannen
  - Gummi- und Kunststoffindustrie: Schweißspeigel, Formen, Zylinder
  - Papierindustrie: Walzen, Farbrinnen, Leim- und Farbtonbehälter
  - Maschinenbau: Schutzrohre, Füllstandsmesser, Rohre, Lackiergehänge, Ventilatoren, Rotoren, Walzen

<b>Eigenschaften:</b>	Charakteristik:	Thermoplast
	Farbton:	schwarz-transparent
	Schichtdicke:	40 – 200 µm für den Korrosionsschutz 120-200 µm
	Zulassungen:	für den Kontakt mit Lebensmitteln: BfR (Bundesamt für Risikobewertung) Empfehlung LI, Abschnitt 2.2 EU-Richtlinie 2023/2006 FDA 21 CFR
	Max. Einsatztemperatur:	Dauerbetrieb: 260°C / Intervall: 290°C
	Schmelzpunkt:	302° - 310°C
	Vorbehandlung (Varianten):	Antikorrosivstrahlung Sa 3 (DIN EN ISO)