

Beschichtung **FEP**

- Merkmale**
- ausgezeichnete Antihafteigenschaft
 - sehr gute Chemikalienbeständigkeit
 - für Lebensmittelkontakt geeignet

Beschichtungen mit HUTH – FEP (Fluorethylenpropylen) gehören durch ihren chemischen Aufbau zur Gruppe der Fluorpolymere und besitzen daher deren charakteristischen Eigenschaften. Durch den Anteil von Ethylen-Propylen-Bausteinen ist die maximale Einsatztemperatur auf ca. 200 °C begrenzt.

Eigenschaften	Farbton ¹⁾ :	braun, grün, rot, schwarz
	Schichtdicke:	15 – 30 µm
	Einsatztemperatur:	-40°C bis +200°C
	Besonderheiten ²⁾ :	Eignung für den - Kontakt mit Lebensmitteln - Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen

- Einsatzgebiete**
(Auswahl)
- Allgemeiner Maschinenbau
 - Chemische und pharmazeutische Industrie
 - Gummi- und Kunststoffindustrie
 - Lebensmittelindustrie
 - Papier- und Textilindustrie
 - Verpackungsindustrie

¹⁾ weitere auf Anfrage

²⁾ abhängig von Type, Spezifikationen auf Anfrage

Für die Planung und Fertigung von zu beschichtenden Konstruktionen wird die Anwendung der Richtlinien nach DIN EN 14879-1 empfohlen.

Beschichtung FEP

FEP	1236	2042	8840	8870	9582
Eigenschaften					
Farbton	grün	grün	braun, grün, rot ¹⁾	grün	schwarz
Schichtdicke (empfohlen)	30 µm	30 µm	30 µm	30 µm	30 µm
Schichtdicke max.	50 µm	50 µm	50 µm	50 µm	50 µm
Einsatztemperatur max.	200°C	200°C	200°C	200°C	200°C
Prozesstemperatur	400°C	400°C	400°C	400°C	400°C
Antihafteigenschaft	ausgezeichnet	ausgezeichnet	ausgezeichnet	ausgezeichnet	ausgezeichnet
Gleiteigenschaft	gut	gut	gut	gut	gut
Abriebverhalten	sehr gut	sehr gut	sehr gut	ausgezeichnet	sehr gut
Anwendung im					
- Lebensmittelbereich ²⁾	x		x		
- technischen Bereich	x	x	x	x	x
- explosionsgefährdeten Bereich					x
Substrat					
- Aluminium	x	x	x	x	x
- unlegierter/legierter Stahl	x	x	x	x	x
- Buntmetall	x	x	x	x	x
Kombinationsmöglichkeiten mit					
- Hartcoatering	x	x	x	x	x
- thermisch gespritzter Grundsicht	x	x	x	x	x
- Hartchrom	x	x	x	x	x

¹⁾ weitere auf Anfrage

²⁾ abhängig von Type, Spezifikationen auf Anfrage