

## PTFE-Glasgewebe

### SK selbstklebend, Standard S, Super SS

**Werkstoff** PTFE-Glasgewebe ist ein Verbundwerkstoff zwischen E-Glasgewebe als Matrix und dem Kunststoff Polytetrafluoräthylen. Als Rohgewebe wird E-Glas verwendet, zum Unterschied zu C-Glas von höherer Hitzebeständigkeit. Das Gewebe ist aus dreifach gezwirnten Garnen, leinwandgewebt, von höchster Qualität. Die PTFE Dispersion hochmolekular mit breiter Korngrößenverteilung. SK = selbstklebend mit einseitig aufgetragenem Silikonkleber und Abdeckfolie.

**Verarbeitung** Ist neben den verwendeten Werkstoffen entscheidend für die Qualität. Die hochwertige Beschichtung erfordert spezielle Vorbehandlung des Glasgewebes zur Vermeidung von Faden- und Garnbrüchen. Die restlose Entfernung der Vorbehandlungsprodukte zur Erzielung höchster Bindungskräfte zwischen Garn und PTFE-Beschichtung ist Hauptmerkmal erstklassiger Qualität. Mehrere Beschichtungsgänge unter genauester Temperatursteuerung garantieren eine optimale Überzugsqualität, sind jedoch variabel für die verschiedensten Anwendungszwecke.

**Lieferform für Standard** Als Folien in den Standardstärken von 0,08 / 0,13 / 0,15 und 0,25 mm und Standardbreiten von 1000 mm, Sonderbreiten auch bis 2000 mm. Gewichte je m<sup>2</sup> nach obigen Stärken 146, 257, 312 und 460 g. Alle Zuschnitte und Stanzteile daraus lieferbar. Transport- und Schweißbänder nach Zeichnungs- oder Maßangabe in verschiedenen Verbindungsmöglichkeiten nach Kundenwunsch.

**Lieferform für Super S** Als Folien in Stärken von 0,08, 0,15 und 0,25 mm in Standardbreite von 1000 mm. Besonders glatte Oberfläche durch höchsten PTFE-Gehalt. Flächengewicht je m<sup>2</sup> bei 0,25 mm Stärke 524 g.

Eigen-schaften	Stärke in mm	S 0,08	S 0,13	S 0,15	S 0,25	SS 0,08	SS 0,15	SS 0,25	SK 0,08 / 0,13 / 0,15 / 0,25
Mechanisch	PTFE-Anteile %	70 ± 2	62 ± 2,5	70 ± 3	62 ± 3	73 ± 2	73 ± 3	65 ± 3	62 - 70
	Reißfestigkeit N/cm Breite	100	210	200	440	100	200	400	100 - 440
	Reißdehnung %	4 - 8	4 - 10	4 - 10	4 - 10	1,1	1,5	1,5	4 - 10
	Abschälspannung 10 x N/cm	1,1	1,3	1,5	1,5	0,7	1,4	1,5	ungeprüft wegen Klebeschicht
	Querreißfestigkeit kp	0,7	1,2	1,4	1,5	4-8	4-10	4-10	ungeprüft wegen Klebeschicht

Chemisch	Nur durch Alkalimetalle und von Fluor oder Fluorverbindungen angreifbar bei höherer Temperatur
Physiologisch	Absolut unbedenklich für den Einsatz in der Nahrungsmittelindustrie
Thermisch	Von -190 °C bis +260 °C, bei dynamischer Beanspruchung nicht unter -60 °C einsetzbar, Sk bis +230 °C
Elektrisch	Spez. Widerstand größer als 10 <sup>15</sup> Ω xcm. Oberflächenwiderstand hoch bis auf 10 <sup>13</sup> Ω absinkend bei 100 % Luftfeuchtigkeit. Kriechstromfest nach Stufe KA 3 C (VDI 0303) Verlustfaktor 60 Hz-I MHz < 0,003. Durchschlagsfestigkeit von 32 kv/mm bis 11 kv/mm, Dielektrizitätskonstante 60 Hz-I MHz von 1,9 bis 2,5 je nach Stärke und Ausführung.

## PTFE-Glasgewebe

**SK selbstklebend, Standard S, Super SS**

### Anwendung bei Standard und Super S

Stärke in mm	0,08	0,13	0,15	0,25
	Abweisende Anwendung an Schweiß- und Heißsiegelbacken für Hochfrequenz und Wärmeimpulsschweißgeräte. Schweißband zur Folienversiegelung auch in der Lebensmittelindustrie. Schutzüberzüge gegen klebende Medien, Flachdichtungen und Dichtungen in Lagern.	Als Transportbänder, auch antistatisch oder porös bei Verwendung in Kühl- und Schrumpftunneln. Transport von heißen und ätzenden Stoffen.	Extrem glatt, besonders für Lebensmittelindustrie, flexibel und reißfest.	Trenn- und Isolierfolie auch für Elektroindustrie. Belegen von Walzen, Tischen und dergleichen zur Haftabweisung

### Anwendungsgebiete bei Standard und Super S

Antihaft	Verpacken, Versiegeln, Transport	Lebensmitteleinsatz	Filtern und Trocknen
Beförderung von synthetischen Garnen durch Trockenöfen. Trocknen von Farbpigmenten. Aushärten von Kunststoffen. Transport von lackierten Teilen. Herstellung von Silikonen und Kautschukprofilen.	Verkleben von Schuhinnensohlen. Transport und Verpacken von Lebensmitteln und Kunststoffen durch Verpackungsmaschinen.	Trocknen und Garen von Nahrungsmitteln mit Mikrowellen. Transport von Pralinen und Bonbons. Transportband für Einfrieren von Fisch.	Transportband nach Mikrowellenöfen. von Schaumgummi. Transportband in Schrumpftunneln. Transportband für Teppiche, die mit rutschfester Schicht versehen sind.

### Zusätzliche Bestellangaben für Materialauswahl aller Glasgewebetypen falls für Spezialeinsatz von Bedeutung

Oberflächenbeschaffenheit	Permeabilität	Flexibilität	Wärmedurchgang
1. Möglichst glatt und abweisend 2. Schwache Gewebestruktur 3. Starke Gewebestruktur	1. Weitestgehend dicht 2. Geringe Porosität 3. Große Porosität	1. Möglichst groß 2. Normal 3. Ohne Bedeutung	1. Möglichst groß 2. Ohne Bedeutung

### Anwendung bei SK = selbstklebende Typen

Meist als einfach zu handhabende Beklebung von Schweißbacken, Schweißspiegeln, Holzbeklebung, Belegung von Tischen, auf denen klebrige Güter rückstandslos entfernt werden sollen.